

P8000 & DATS

次世代騒音振動計測ツール
最善最強のソリューションシステム

全ての産業で...

音響コンサルタント
航空宇宙産業
自動車産業
土木産業
電機産業
教育アカデミー
工業技術
環境試験
安全衛生
製造業
船舶工学
医学研究
鋳業
モータスポーツ
発電産業
鉄道産業
研究開発
輸送運送業
耐振コンサルタント
風洞



全ての問題を...

音響学
オーディオ試験
生産試験
疲労耐久性試験
ハンマリング
人体振動測定
モーダル解析
ノイズ経路解析
NVH
ODS
パワートレインの開発
製品改良改善
乗り心地&操縦性
道路調査
室内音響学
回転機械
シャフトバランス
音質評価
サウンドマッピング
構造アニメーション
振動試験

PROSIG



お問い合わせ・資料請求
株式会社 SVJジャパン
TEL: 03-3664-8984 FAX: 03-5204-9554
sales@realwave-svjapan.com
www.realwave-svjapan.com

P8000

超高速、頑強、24ビット高性能データ収録システム



P8004

- ・ 小型・軽量・携帯
- ・ 24ビット高精度
- ・ 400k サンプル/ ch
- ・ 4 アナログチャンネル+タコメータ 入力
- ・ 102dB ダイナミックレンジ
- ・ 120dB ノイズフロア
- ・ USB2.0 コミュニケーション



P8012/8020

- ・ P8012 - 3 カードシャーシ
- ・ P8020 - 5 カードシャーシ
- ・ 40 アナログチャンネル+ タコメータ
- ・ 24ビット高精度
- ・ 100k サンプル/ ch(24ビット)
- ・ 400k サンプル/ ch(16ビット)
- ・ 102dB ダイナミックレンジ
- ・ -120dB ノイズフロア
- ・ USB2.0 コミュニケーション



P8048

- ・ 多チャンネル測定
- ・ 12 カード/シャーシ
- ・ 最大 1024 アナログチャンネル
- ・ 24ビット高精度
- ・ 100k サンプル/ ch(24ビット)
- ・ 400k サンプル/ ch(16ビット)
- ・ 102dB ダイナミックレンジ
- ・ -120dB ノイズフロア
- ・ USB2.0 コミュニケーション

P8000 入力 & 出力チャンネルオプション

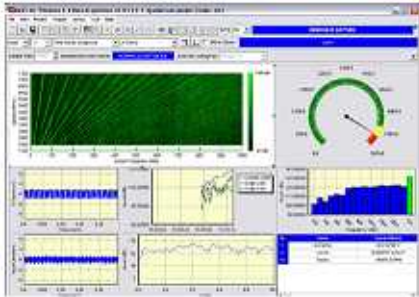
P8012、P8020、P8048 は、測定の目的に応じて入力・出力カードを組み合わせることにより自由にシステム構成できます。...

- ・ 4チャンネル高速アナログ+ 1chタコメータ入力カード(BNCコネクター)
- ・ 4チャンネル高速アナログ+ 1chタコメータ入力カード(6ピンLEMOコネクター)
- ・ 4チャンネル高速アナログチャージ入力カード
- ・ 8チャンネル熱電対入力カード(ユニバーサル熱電対コネクター)
- ・ 8チャンネルアナログ入力カード(IEPE用50ピンDタイプコネクター)
- ・ 8チャンネルアナログ入力カード(プログラム加振、50ピンDタイプコネクター)
- ・ 4チャンネル高精度タコメータ入力カード(BNCコネクター)
- ・ 4チャンネルデジタルアナログ出力カード(オプションデジタルI/O、BNCコネクター)
- ・ 2チャンネルCAN-BUS入力カード(9ピンDタイプコネクター)

DATS

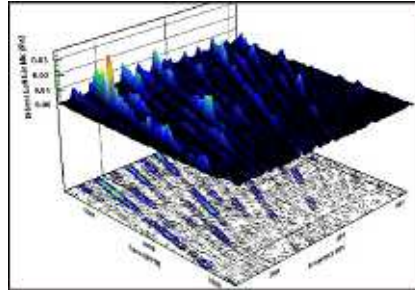
SOFTWARE

騒音・振動の全ての問題に対応可能
データ計測・シグナル処理・全自動化・レポート機能



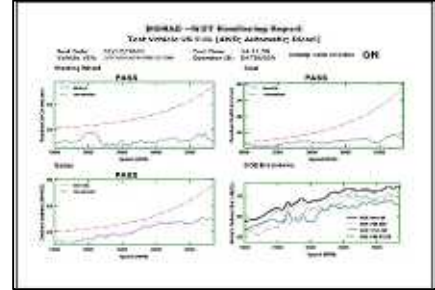
計測機能

- ・リアルタイムディスプレイを自由に設定可能
- ・グリッドベースによる設定
- ・セットアップアシスタントにより計測手順を自由に設計
- ・トランスデューサデータベース内蔵
- ・計測から解析レポートまで全てを管理するプロジェクトマネージャー機能



解析機能

- ・解析手順ワークシートにより即時に解析可能
- ・オールワンの解析機能に豊富な拡張機能を追加
- ・計測 解析 レポートが完全自動化できるビジュアルスクリプト機能
- ・同一アプリケーションの為にBASICスクリプト機能
- ・多くのデータパッケージと互換性を有するインポート・エクスポート



レポート機能

- ・オフィスと相互変換できるレポート機能
- ・オフィスツールによるレポート作成機能
- ・完全自動レポート作成機能
- ・コピー＆ペースト不要
- ・生レポートを瞬時に作成
- ・最高レベルのレポートを作成
- ・自動スクリプト追加機能

アプリケーションソフトウェア

DATSソフトウェアパッケージは、騒音・振動の問題を全てカバーする専用解析ソフトを組み込んだオールインワンタイプの次世代ツールです。

NVH解析ソフト
回転機械解析ソフト
耐久性・疲労耐用解析ソフト
構造アニメーションソフト
多面平衡解析ソフト
ハンマーインパクト解析ソフト
音質評価オーディオ再生ソフト
音響マッピングソフト

騒音伝達経路(音源寄与率)解析ソフト
人体振動解析ソフト
モーダル解析ソフト
飛行試験解析ソフト
時間周波数解析ソフト
音響解析ソフト
クラッシュバイオメカニクスソフト

PROSIG

SVJ

お問い合わせ・資料請求
株式会社 SVJジャパン
TEL: 03-3664-8984 FAX: 03-5204-9554
sales@realwave-svjapan.com
www.realwave-svjapan.com

P8000及びDATSの様々な応用例

P8000ハードウェア及びDATSソフトウェアを用いた多くの応用例があります。

例えば、自動車業界などで世界各国の大手メーカが改良試験にP8000及びDATS解析ソフトウェアを使用しています。...



高級車用ブレーキの鳴き測定

マイクロフォン、加速度センサー、熱伝対、圧力トランスデューサーを対象車に設置します。2時間の路上テストを行いP8020による計測解析を行います。

DATSのデータビジュアル機能と最新式プレ・ポストトリガー測定により、ブレーキの鳴きの高精度な解析が行えます。他社システムでは解決不可能なブレーキの鳴きに起因する騒音測定や測定・解析技術への要望に応えることができました。



ロケットエンジンの振動・圧力測定

固体燃料推進ロケットエンジンの燃焼制御シーケンスのデジタル制御ラインを使いP8048で振動及び圧力信号を測定します。

P8048システムにはトランスデューサーの校正、自動データストラクチャー及びロケット試験シーケンス測定用のデジタル制御モジュールと専用測定ソフトが設定されます。



人体への振動暴露評価

P8004及びDATSの人体振動解析システムにより、人体への振動暴露の評価測定を行います。走行中の列車内でデータを測定します。

人体への影響及び乗り心地の測定を各種ISO規格に従い評価します。規格に対応した評価結果のレポートが自動的に作成されます。結果は、数多くの訴訟事件でも証拠として採用されています。



産業用包装ロボットの振動評価

プロシグシステムは産業用ロボットのCAN-busと振動信号データとを同時に測定できます。

ロボットはCAN-busに制御されておりP8000がロボットへのコマンドの指示と油圧の変位による振動への影響の関係を測定します。CAN-busと振動測定の組み合わせはP8000が持つ大きな特長の一つです。



低温遷音速風洞実験

多チャンネルP8048システムにより、-261、流速マッハ1.3の風洞における航空機モデルの振動の信号を測定します。

設定した風洞環境においてモデルの各点でのひずみ及び加速度の測定を行います。8チャンネルシステムにより、モデル内に設置されたバランスゲージにより得られるリアルタイムのフォースモーメントをモニタリングします。



路面材料の調査

P8004に専用3軸加速度センサーを取り付けてタールマカダム舗装の調査を行います。

車両が道路を通過すると路面が波打ちますが測定された加速度よりこの変位を導きます。この測定結果を用いて路面の種類や湿度及び温度に起因する路面の変化を調査します。適度に硬い路面が理想とされます。



新しい家庭用水道メータ流量モニターリング

プロシグは、革新的な家庭用水道メータの精度測定を行う初期設定不要の工業用モニタリングシステムを提供します。温度や圧力等他の

テスト装置を管理するパラメータとともに調整済みの流圧波形をP8020システムにより測定します。DATSの次世代パルス解析ソフトが測定信号を解析して様々なテスト環境における各流量値のメータ評価を比較した詳細なレポートを作成します。



オートバイ用ヘルメット準拠試験

ダミーヘッドに据え付けたオートバイ用ヘルメットに荷重をかけます。加重とヘルメットの加速度が測定されます。

いろいろな試験基準に適合した加速度測定が必要となります。DATSのバイオメカニクスソフトはテストが必要な基準に合致しているかヘルメットが必要な基準をクリアしているか否かを検証します。



高層ビルの事前振動評価

高層ビルの建設は事前に地下鉄の騒音や振動が及ぼす問題について調査しなければなりません。

3軸加速度計とP8000の高度な測定システムによりデータを測定します。この解析結果から地下鉄による騒音と振動が基準値内に収まるか否かを決定できます。



ISO/ANSI対応座席シート試験

商業用、産業用、農業用車両の座席シート上の基準点における振動をP8000システムで測定します。

座席シートに適当な加重をかけて3軸加振機で試験を行います。DATSの人体振動解析ソフトにより座席シートが基準値に適合しているか否かを調べます。